

USINER

NETTOYER

ASSISTER

RECYCLER


**Thommen
Furler**

PRODUITS ET PRESTATIONS

Offre globale de produits et de services pour le travail des métaux

CONDAT

BONDERITE

RG
Richard Geiss GmbH

Mobil
Performance by ExxonMobil

Le groupe Thommen-Furler en un coup d'oeil

Principaux chiffres (2022)



> 13 000
Clients



> 400
Collaborateurs



> 250 Mio. CHF
Chiffre
d'affaires



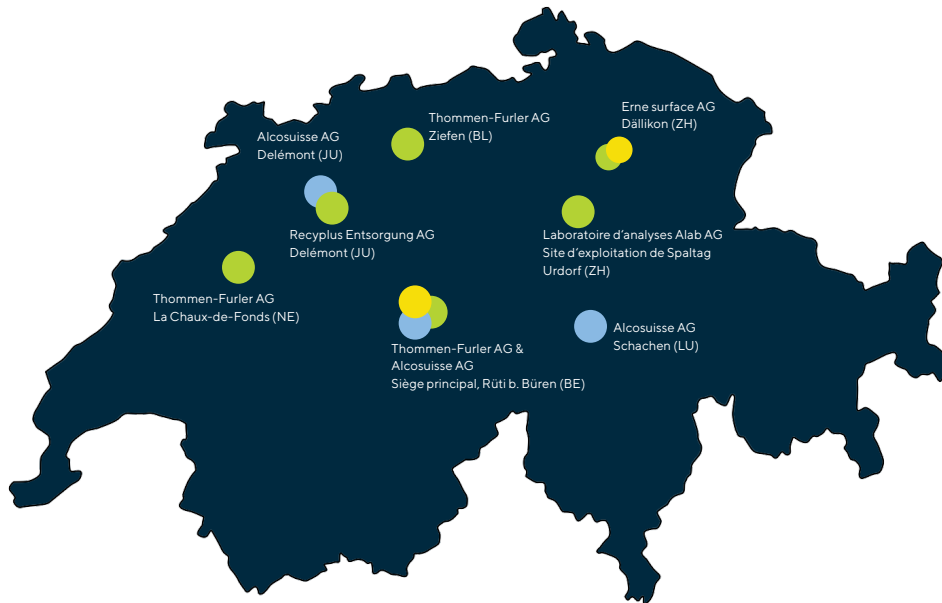
296 000 m²
Surface
d'exploitation



46 000 m³
Capacité
de stockage



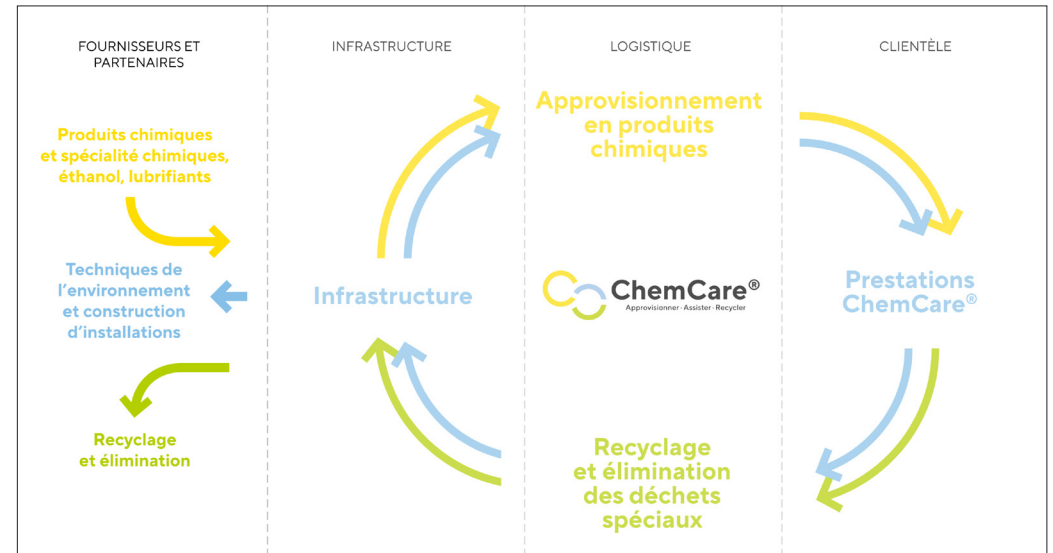
170 unités
Logistique



- Distribution de produits chimiques et de lubrifiants
- Production et distribution d'éthanol
- Élimination, recyclage et techniques de l'environnement

Un concept unique

Quatre piliers essentiels garantissent la mise en œuvre du modèle d'entreprise ChemCare®. Il s'agit de nos fournisseurs, de nos partenaires, de nos infrastructures, de la logistique entièrement intégrée et, également, des prestations aux clients ChemCare®.



Une démarche RSE et qualité forte

Le groupe Thommen-Furler entretient depuis de nombreuses années un système de gestion intégrée. La plupart des entreprises du groupe disposent de systèmes certifiés de qualité, environnemental, de sécurité pour les denrées alimentaire et la sécurité au travail.

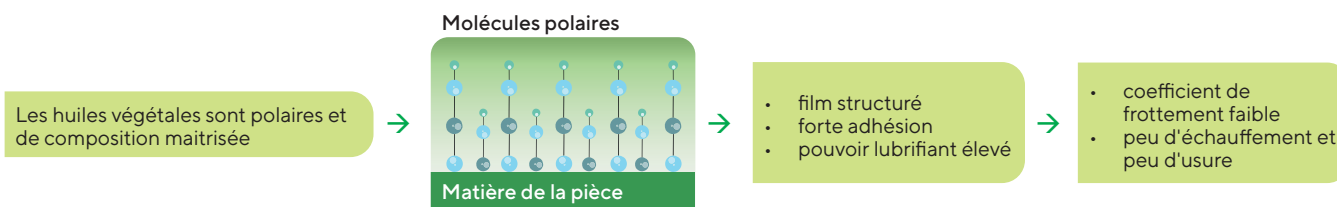


Huiles entières d'usinage à base végétale



Les huiles de coupe de la gamme Neat Green sont constituées d'un assemblage d'huiles de base estérifiées d'origine renouvelable. Grâce à plusieurs années d'expériences avec cette technologie, Condat dispose de la plus large gamme d'huiles entières d'usinage à base végétales.

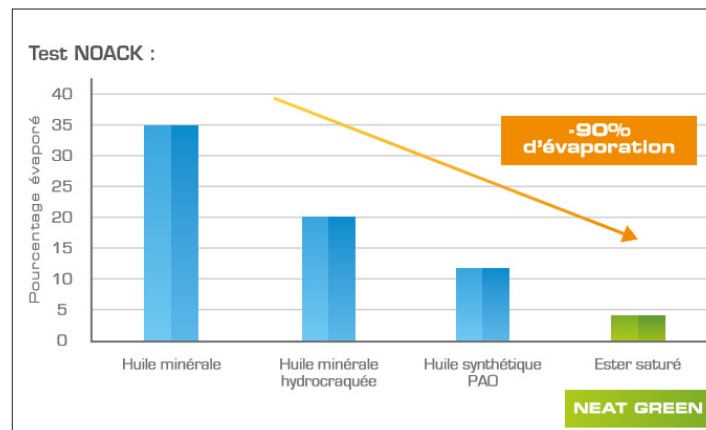
Performances accrues



Des solutions plus neutres pour les utilisateurs et l'environnement

La chimie innovante des huiles Neat Green contribue à améliorer grandement l'environnement de travail des collaborateurs

- **Réduction des brouillards** (diminution des risques de départ feu)
- **Innocuité** (pas de molécule cancérigène)
- **Sécurité** (Produit non classé dangereux, sans pictogramme)



Zoom sur NEAT GREEN DP X 210

La faible volatilité des esters synthétiques d'origine végétale des Neat Green leur confère une résistance renforcée à l'évaporation préservant ainsi les performances de coupe du lubrifiant et l'atmosphère ambiante de l'atelier.

Produit	Viscosité 40°C mm2/s	Point éclair en °C	Corrosion Cu à 100°C	Index de viscosité	Performance	Lubrification machine	Applications	Durée de vie étendue
NEAT GREEN DP 210	11	202	1b	175	🔥🔥🔥	✓	Fraisage, décolletage tous matériaux	
NEAT GREEN DP X210	9	≥ 190	1b	154	🔥🔥🔥	✓	Fraisage, diamantage, décolletage, satinage, MQL	✓
NEAT GREEN DP X510	11	198	1b	159	🔥🔥🔥🔥	✓	Fraisage, Décolletage-taillage acier sans Pb, inox, titane	✓
NEAT GREEN X 610	10	≥ 205	4b	182	🔥🔥🔥🔥		Fraisage, tournage super alliage, inox, titane	✓
NEAT GREEN DP X220	20	206	1b	197	🔥🔥🔥	✓	Fraisage, décolletage-taillage tous matériaux, MQL	✓
NEAT GREEN DP 520	20	≥ 197	1b	228	🔥🔥🔥🔥	✓	Décolletage acier sans plomb, inox	
NEAT GREEN DP 268	68	296	1b	181	🔥🔥🔥	✓	Scalpage, graissage centralisé	
GREEN FLUX 200	5.5	≥ 170	1b	-	🔥🔥		MQL	
GREEN FLUX 400	37	≥ 310	1b	210	🔥🔥		MQL	



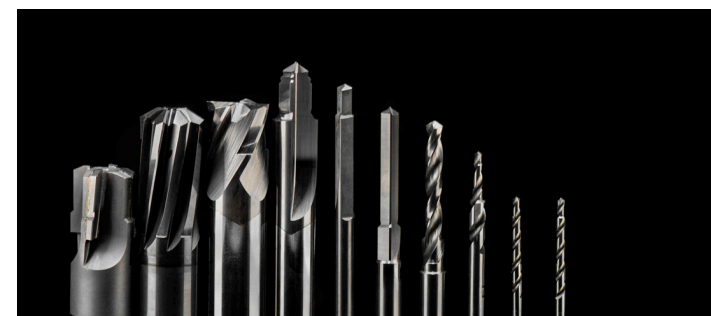
Les huiles de coupe premium CONDACUT X sont formulées avec des huiles hautement raffinées à la pureté élevée.

Performances

Huiles entières d'usinage, à base d'huiles minérales hautement raffinées de groupe III ou base GTL. Agissant en synergie avec un package d'additifs innovants, elles allient performance, durée de vie étendue contribuent à améliorer l'atmosphère dans les ateliers grâce à leur faible volatilité.

Avantages

- optimisation de la performance de coupe
- amélioration de la qualité de l'air
- réduction de la formation de BaP/HAP



Zoom sur CONDACUT XC 408

CONDACUT XC 408 est une huile entière très fluide, exempte de chlore, destinée aux opérations d'usinage par enlèvement de copeaux et abrasion, affûtage et rectification en particulier. L'huile CONDACUT XC 408 est compatible tous métaux (ferreux et non ferreux).

CONDACUT XC 408 est particulièrement adapté pour le travail des carbures pour la fabrication d'outils de coupe.

Produit	Viscosité 40°C mm ² /s	Point éclair en °C	Corrosion Cu à 100°C	Index de viscosité	Performance	Lubrification machine	Applications	Matières	Avantages
CONDACUT XCW 6	6	168	1b	-	●		Affûtage, rectifiage, rodage, polissage, diamantage, roulage, taillage matériaux	Carbure, inox, saphir, céramique, laiton, etc.	Très bonne désaération, filtrabilité améliorée, propreté
CONDACUT XC 408	8	172	1b	-	●●●●		Affûtage, rectifiage, rodage, polissage-satinage, diamantage, fraisage	Carbure, HSS, inox, saphir, céramique, laiton, etc.	Meilleur refroidissement, usure meule, propreté, filtrabilité
CONDACUT XC 212	12	186	1b	120	●●	✓	Rectifiage, fraisage, décolletage, diamantage	Acier, laiton, carbure, HSS, etc.	
CONDACUT XC 412	12	185	1b	120	●●●●	✓	Fraisage, décolletage-taillage, rectifiage, perçage profond	Acier sans Pb, inox, laiton, etc.	Performance élevée dans tous les matériaux
CONDACUT X 612	12	196	2a	152	●●●●●	✓	Fraisage, décolletage, perçage profond	Inox, super alliages, titane	
CONDACUT XC 220	20	212	1b	120	●●	✓	Fraisage, décolletage-taillage, rectifiage	Acier, laiton, carbure, HSS, etc.	
CONDACUT XC 420	20	211	1b	125	●●●●	✓	Fraisage, décolletage-taillage, rectifiage, perçage profond	Acier sans Pb, inox, laiton, etc.	Performance élevée dans tous les matériaux



Que ce soit pour du fraisage, perçage, tournage, usinage, alésage ou autres, les fluides de coupes miscibles à l'eau Bonderite L-MR vous apporte une solution performante en toutes circonstances.



Sans Bore



Qualité garantie



Baisse des coûts

Caractéristiques particulières

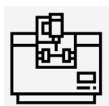
- non-moussant, compatibilité avec eau dure, grand pouvoir lubrifiant, pouvoir nettoyant et durée de vie du bain prolongée
- propreté accrue des pièces et des machines
- productivité améliorée : frais de maintenance réduits, durée de vie des outils élevée et maîtrise des coûts opérationnels
- politique de durabilité : réduction de la consommation de produits concentré, d'eau et réduction des déchets (émulsion usagée)



Produit	Opérations		Matières						Caractéristiques		Avantages
	Usinage	Rectifiage	Aluminium	Fonte	Acier	Acier inoxydable	Cuivreux	Carbure	Sans Bore	Dureté eau (°dH)	
BONDERITE L-MR 21718	●	●	●	●	●	●	○		✓	5 - 80	Multi-matériaux
BONDERITE L-MR 21165	●	●	●	●	●	●	●		✓	5 - 100	Sans siloxane, Adapté magnésium
BONDERITE L-MR 20717	●	●	●	●	●	●	○			10 - 100	Multi-matériaux, forte stabilité eau dur et fonte
BONDERITE L-MR 11424	○	●	○	●	●	●	○	○	✓	5 - 100	
BONDERITE L-MR 11492	○	●	○	●	●	●	●	●	✓	5 - 100	Faible dépôt, ne colle pas dans la machine
BONDERITE L-MR 90-2	●	●	●	●	●	●	●		✓	6 - 100	

- Particulièrement adapté
- Adapté
- Ponctuel

Vous recherchez la productivité la plus élevée possible pour vos équipements. Ils doivent donc fonctionner avec un maximum d'efficacité opérationnelle, ce qui passe notamment par une fiabilité et une disponibilité optimales. Les lubrifiants industriels Mobil™ sont conçus pour pouvoir vous aider à atteindre ces objectifs.



Stimuler la performance de vos systèmes de production



Réduire les coûts de maintenance et temps d'arrêt



Optimiser la productivité globale

Application	Gamme	Viscosité 40°C mm ² /s	Performance	Norme	Sans zinc
HUILES DE GLISSIÈRES	Mobil Slideway Oil	68, 220	★★★★	DIN 51502 CGLP L-HG	
	Mobil Vactra Oil	32, 68, 150, 220	★★★	DIN 51502 CGLP L-HG	
HUILES HYDRAULIQUES	Mobil DTE 10 Excel	15, 22, 32, 46, 68, 100, 150	★★★★	DIN 51524-2 et 3 HVLP	✓
	Mobil DTE Hydraulic Zinc Free	22, 32, 46, 68, 100	★★★	DIN 51524-2 HLP-D	✓
	Mobil DTE 20 Ultra	22, 32, 46, 68, 100	★★	DIN 51524-2 HLP-D	
	Mobil Nuto H	32, 46, 68	★★	DIN 51524-2 HLP	
HUILES ENGRENAGES	Mobil SHC Gear	150, 220, 320, 460, 680	★★★★	DIN 51517-3 CLP HC	
	Mobil SHC 600	32, 68, 150, 220, 320, 460, 1000	★★★★	DIN 51517-3 CLP	
	Mobilgear 600 XP	68, 100, 150, 220, 320, 460, 680	★★★	DIN 51517-3 CLP	
HUILES DE BROCHES	Mobil Velocite Oil	2, 5, 10	★★	HL	



Plus de **140** FEO de machine-outils recommandent la gamme d'huiles Mobil Vactra





Durée de vie de l'huile **2x** plus longue
Baisse des dépenses liées à l'huile hydraulique Contribution à la protection de l'environnement

La société Richard Geiss GmbH propose pour le marché du travail des métaux une vaste gamme de produits et de services développées spécifiquement pour répondre aux exigences et attentes des clients. L'offre de produits de solvants est ainsi complétée par une gamme d'emballages de sécurité, de systèmes de connexion, des analyses de laboratoires spécifiques ainsi que des coffrets de tests et de stabilisateurs pour la surveillance des bains et l'entretien des solvants.

Services

- conseils sur le choix du solvant et du récipient le plus adapté selon application
- formation personnalisée sur site
- accompagnement pour surveillance des bains
- mise à disposition de récipients à double parois pour une manipulation sécurisée des solvants
- remplissage et vidange des contenants sans émission grâce aux systèmes de connexion

Produits

Type de produit	ISOPARAFINE Hydrocarbure		ALCOOL MODIFIE	PERCHLORETHYLENE
DESCRIPTION	ISOFIN RG® 58	ISOFIN RG® 63	RG® CLEANER 63	GEISS® PER HS
POINT D'INFLAMMATION (°C)	58	63	63	
PLAGE D'ÉBULLITION (°C)	180-188	182-205	170-175	121
TENSION DE VAPEUR 20*(HPA)	1,0	1,0	1,1	18,0
LIMITES D'EXPLOSIVITÉ (VOL %)	0,6-7,0	0,5-7,0	1,1-8,4	8,0-90,0
AUTO-IGNITION (°C)	230	>200	250	420
DENSITÉ À 20°C	0,752-0,762	0,763	0,880	1,619
PICTOGRAMMES DE DANGER				
HOMOLOGATIONS FABRICANTS MACHINES	Pero AG Ecoclean (Typ C) Roll (RCTS u. RCKS) Firbimatic REK	Pero AG Ecoclean (Typ C) Roll (RCTS u. RCKS) Firbimatic REK	Pero AG Ecoclean (Typ C) Roll (RCTS u. RCKS) Firbimatic REK	Pero AG Roll (RWTVS u. RWKVS) Firbimatic



Richard Geiss GmbH



Coffret « Quickset » RG 63

Fabriqués par la société Henkel, les nettoyants industriels Bonderite font l'objet d'une étroite collaboration entre les services R&D, des fournisseurs et des clients afin de garantir une qualité élevée toujours adaptée. Fort d'une expérience acquise depuis plusieurs décennies, vous pouvez faire confiance au savoir-faire et aux succès démontrés par Henkel dans ce domaine.

Types de produits

- nettoyants neutres avec protection anti-corrosion
- nettoyants basses températures
- formulations spéciales haute-pression
- nettoyants ultrasons
- nettoyants émulsifiants
- nettoyants désémulsifiants
- nettoyants bio-stable à basses températures

Le top de la gamme	Type	Procédé	Application	Avantages
BONDERITE C-NE 6523-1	Lavage	Ultrasons	Elimination des pâtes à polir	Produit non classé CMR, pH neutre
BONDERITE C-NE 3300	Lavage	Aspersion	Lavage interopération Lavage final	Ne mousse pas à haute pression, pH neutre
BONDERITE C-NE N	Désoxydant	Ultrasons	Désoxydant tous matériaux	pH neutre, n'attaque pas la matière
BONDERITE C-MC 12	Détergent	Divers	Nettoyant universel	Fontaine, sol, machines, etc



Zoom sur BONDERITE C-NE 6523-1

BONDERITE C-NE 6523-1 est une lessive spécialement développée pour l'élimination des pâtes à polir sur lignes de lavage à ultrasons. Il s'agit d'un nettoyant hautes performances, exempt de composant classé CMR et particulièrement recommandé pour l'industrie horlogère.

Bénéfices produits :

- produit flexible permettant à la fois le lavage des pièces après polissage ainsi que la finition avant les rinçages en eau déionisée. Le produit redonne de l'éclat à vos pièces.
- pH neutre permettant le lavage de tous les matériaux (or, acier, cuivreux, aluminium...) et facilitant les rinçages (pas de soude ou autres sels).
- forme un film hydrophobe permettant des rinçages de finition facilités et exempts de traces d'eau.
- peut être utilisé en machine de lavage de finition de composants de mouvements permettant de diminuer les consommations de solvants.

Une offre de services spécifique pour vos produits chimiques

Analyses

Suivi des émulsions

- mesure de la concentration
- mesure de la valeur pH et de la conductivité
- détermination de la turbidité
- détermination des anions et cations
- mesure de la teneur en nitrite
- mesure du nombre de colonies (bactéries et champignons)

Analyses de déchets spéciaux et de boues

- programme d'analyses pour la classification des déchets en décharge selon OLED
- programme d'analyses pour collecteur de boues selon Oeaux et OLED
- mesures de la teneur en métaux et métaux précieux selon ICP-OES, RFA, AFS (solide et liquide)
- mesure de la teneur en nitrite, phosphate, chlorure (anions) avec IC
- mesures TOC400, ROC, TC et TN (solide et liquide)
- mesure du point éclair



Filtration

Bandes filtrantes

Papiers-filtres de grande qualité particulièrement adaptés pour la filtration industrielle de copeaux sur des installation de filtration par gravité

- **Cora®Visk**: Fibres viscoses avec un volume de pores élevé. Particulièrement adaptées pour la filtration générale et moyennement fine.
- **Cora®Deep**: Fibres disposant d'une excellente résistance, d'une structure de pores très dense, et d'une haute perméabilité.
- **Cora®Perform**: Fibres polyester hautes performances pour une séparation optimale, permettant ainsi de réduire la consommation de papier.



Recyclage et élimination

Recyclage et élimination de déchets industriels et de déchets spéciaux

- traitement des émulsions et des déchets aqueux
- régénération de solvants pollués
- conditionnement de boues contenant des hydroxydes métalliques
- traitement physico-chimique de déchets spéciaux anorganiques liquides
- production de combustible de substitution à base d'huiles d'usagées

Thommen-Furler AG
Siège principal
Industriestrasse 10
CH-3295 Rüti b. Büren
T +41 32 352 08 00

Succursale
Hauptstrasse 9/11
CH-4417 Ziefen
T +41 61 935 90 50

Succursale
Combe des moulins 21
CH-2300 La Chaux-de-Fonds
T +41 32 967 87 07

Recycling und Entsorgung
Spaltag
In der Luberzen 5
CH-8902 Urdorf
T +41 44 735 81 81

info@thommen-furler.ch
thommen-furler.ch

Alcosuisse AG
Siège principal
Industriestrasse 10
CH-3295 Rüti b. Büren
T +41 31 309 17 00

Site de Delémont
Route de la Communance 58
CH-2800 Delémont
T +41 32 422 29 91

Site de Schachen
Schachenweidstrasse 2
CH-6105 Schachen
T +41 41 499 91 30

info@alcosuisse.ch
alcosuisse.ch

Alab AG
In der Luberzen 5
CH-8902 Urdorf
T +41 44 735 81 91

info@alab.ch
alab.ch

Recyplus
Entsorgung AG
Rue St-Henri 2
CH-2800 Delémont
T +41 32 423 16 62

info@recyplus.ch
recyplus.ch

Erne surface AG
Industriestrasse 24
CH-8108 Dällikon
T +41 43 411 74 74

info@ernesurface.ch
ernesurface.ch