



Huiles de coupe Condat Neat Green

Les huiles de coupe de la gamme Neat Green sont constituées d'un assemblage d'huiles de base estérifiées d'origine renouvelable.

La technologie des laboratoires Condat a permis d'améliorer les propriétés lubrifiantes des bases synthétiques et renouvelables de la gamme Neat Green. La chimie innovante de la gamme Neat Green lui confère des caractéristiques très élevées. Condat propose, au travers de ses innovations, des solutions plus neutres pour les utilisateurs et l'environnement, tout en garantissant de hautes performances.

Performances

Neat Green est parfaitement adaptée à l'usinage des matériaux sensibles utilisés dans le domaine médical et horloger comme le titane, les alliages de cuivre, les métaux précieux ou les aciers inox. Disponible dans un large choix de viscosités, la gamme Neat Green vous offre la certitude de trouver le lubrifiant à base d'esters synthétiques d'origine renouvelable le plus adapté à vos exigences et à vos contraintes d'utilisation.

Sécurité

Leur index de viscosité élevé confère aux Neat Green une plus grande stabilité selon les changements de température d'utilisation. De plus, les huiles Neat Green présentent un point éclair largement supérieur aux huiles minérales conventionnelles et ce, quelle que soit leur viscosité. Ainsi, grâce à leur composition unique, les huiles Neat Green réduisent très fortement le risque de départ de feu.



Applications

L'expérience nous a démontré que la gamme Neat Green est adaptée pour les alliages de cobalt et grâce à la stabilité thermique du film lubrifiant pour le perçage profond, taillage, étampage, tréfilage, micro pulvérisation. La dénomination Neat Green DP signifie « Dual Purpose », l'huile peut donc aussi être utilisée pour le graissage machine.

A viscosité identique, les huiles Neat Green disposent d'un point éclair jusqu'à 20 % supérieur aux huiles minérales conventionnelles.

La gamme Neat Green :	Viscosité à 40 °C, mm ² /s	Aspect	FPoint éclair en °C	Corrosion Cu à 100 °C	VIndex de viscosité	Additivation
NEAT GREEN DP 210	10	blond	≥ 200 °C	1b	217	..
NEAT GREEN DP X210		limpide	≥ 190 °C	1b	154	..
NEAT GREEN DP X510		limpide	≥ 190 °C	1b	159	...
NEAT GREEN DP X220	20	limpide	≥ 200 °C	1b	197	..
NEAT GREEN DP 520		limpide	≥ 190 °C	4a	228	...
NEAT GREEN DP 268	68	foncé	≥ 270 °C	1b	181	..



Innocuité

Grâce à sa formulation unique, l'huile Neat Green est exempte de composé dangereux. Les risques de réaction cutanées ou d'allergies par les opérateurs sont donc fortement réduits. Il n'y a aucun pictogramme de danger sur la fiche de sécurité, selon la norme CLP 1272/2008.

Compatibilité avec systèmes de dégraissage

Les huiles Neat Green présentent un point de décomposition supérieur à 330 °C. Cela permet de réduire le risque de co-distillation et de déstabilisation des bains lors des opérations de dégraissage des pièces avec des solvants. Des tests de cuisson ont été menés par la société Richard Geiss, spécialisée dans le nettoyage de pièces.

Santé au travail

Des études menées par l'INRS ont montré que l'utilisation des huiles Neat Green permet de réduire significativement la formation de BaP (benzo-a-pyrène), même après 1'500 heures d'usinage.

Des économies mesurables

La faible volatilité des esters synthétiques d'origine végétale des Neat Green leur confère une résistance renforcée à l'évaporation préservant ainsi les performances de coupe du lubrifiant et l'atmosphère ambiante de l'atelier.

Conformité REACH

Les produits de la gamme Neat Green sont exempts des composés cytotoxiques suivants : chlore, cuivre et chrome VI. C'est un argument majeur, en particulier dans le milieu médical, afin de garantir au destinataire final que l'implant à priori inerte, ne risque pas d'être source de problème de santé.

Test NOACK :

